

HOCHGESCHWINDIGKEITS BLATTSCHNEIDER

Qcut SR -1650

Schnittlinienanpassung in Echtzeit mit Fehlschnitt-Prävention

Der Qcut SR-1650 ist mit Hochleistungssensoren für die Schnittmarkenerkennung ausgestattet.

Er bietet herausragende Leistungen für das automatische Schneiden von Rollendruckern zu Bogenware mit Korrektur von Schneidelinienabweichungen in Echtzeit.

Der Anwender kann die Abweichgenauigkeit exakt einstellen und so die Schnittqualität bei automatischer Erkennung der Schneidemarken garantiert zu bekommen.

Der Qcut SR-1650 besitzt ein patentiertes Selbstlernsystem, hohe Produktionsleistung gepaart mit präzisiertem, äußerst genauem Positionierungssystem und ist auf die Bedürfnisse in Produktionsbetrieben zugeschnitten.

Die maximale Schnittgeschwindigkeit liegt bei 50m/min mit einer Schnittgenauigkeit von unter 0,5 mm.



Vorteile

- Reduzierung von Lohnkosten: durch nahezu vollständig automatisierten Bogenschnitt von der Rolle
- Niedrigere Herstellungskosten: Vermeiden von Schnittfehlern und beschleunigte Realisierung
- Verbesserte Qualität und Produktivität: Hohe Schnittgeschwindigkeit und gerade Schnitte
- Vermeidet Verletzungen: ausgereiftes Sicherheitssystem schützt den Anwender

Betriebsmodi

- Crop Mark (CM) Mode: Vollautomatischer Schnitt anhand der Schneidemarken
- Crop Mark Length (CML) Mode: Automatische Breitenerkennung anhand der Schnittmarken bei voreingestellter Bildlänge
- Fixed Length Mode: automatischer Längenschnitt nach voreingestellter Bildlänge
- Manual Mode: manuelle Steuerung der Messer

Spezifikationen

- Schnittgenauigkeit: $\leq 1\text{mm}$
- Schnittgeschwindigkeit: 50m/min
- Max. Medienbreite: 1650mm
- Max. Rollengewicht: $\sim 45\text{kg}$
- Max. Medienstärke: $\leq 1\text{mm}$
- Max. Rollendurchmesser: 300mm
- Maschinengewicht: 260 kg
- Dimensionen: 2.460 x 8.60 x 1.300 mm
- Verarbeitbare Medien: selbstklebendes PP, Fotopapier, Film, PVC, PET, Textil, Tapete, etc.
- Standardzubehör: 1 horizontales Messer + 3 vertikale Messer (1 Doppelklinge + 2 Einzelklinge)